



Akkupack-Entwicklungen · Akkus · Batterien · Zubehör

Unsere Partner



Akkupack-Entwicklungen

Akkukonfektionen	6
Batteriemanagementsysteme (BMS)	7
Standardisierte Energiesysteme	8

Akkus

SUN Battery	9
SSB Battery	10
SSB Battery Grid Power	11
Reinblei-Batterien	12
Weitere AGM-Batterien	13
Gel-Batterien	14
Antriebsbatterien	15
Starterbatterien	16
LiFePO4-Batterien	17
Industrie-Akkus	18
Akkupacks für Not- und Fluchtwegbeleuchtung	19

Batterien

Consumer-Batterien	20
Lithium-Batterien	21
Knopfzellen	22

Zubehör

Ladegeräte	23
Netzteile/Wandler	24
Sonstiges Zubehör	25

Logistik

Logistiklösungen	26
------------------------	----

Willkommen bei Battery-Kutter

Battery-Kutter ist ein DIN EN ISO 9001 zertifiziertes Familienunternehmen und steht seit über 30 Jahren für die Produktion und Distribution von Batterien, Akkumulatoren und Akkupacks jeglicher Art, Größe und Leistung. Unsere Schwerpunkte liegen auf dem Handel mit Bleibatterien sowie der Entwicklung und Konfektionierung von kundenspezifischen Akkupacks. Dabei steht für uns stets die optimale Lösung für unsere Kunden im Fokus.

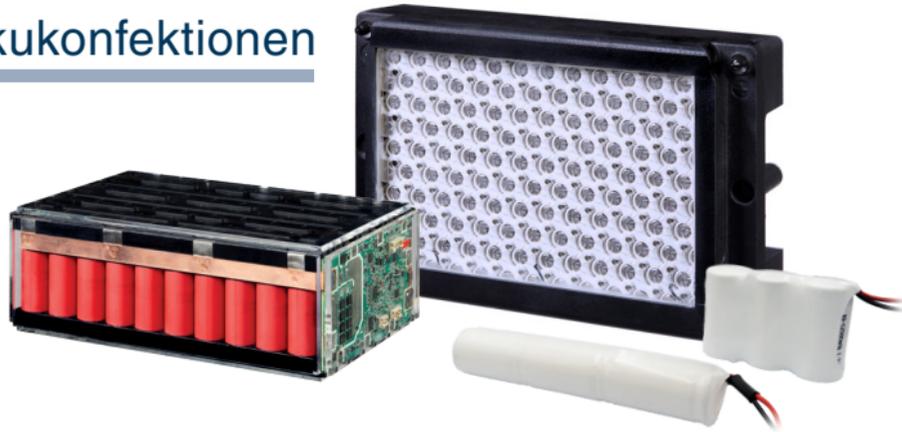


Anwendungsbereiche unserer Produkte

- Entwicklung und Produktion von Spezialpacks
- Notstrom-/USV-Anlagen
- Not- und Sicherheitsbeleuchtungen
- Brand- und Einbruchmeldeanlagen
- Rauch- und Wärmeabzugsanlagen
- Zutrittskontrollsysteme
- Videoüberwachungssysteme
- Reha- und Medizintechnik
- Lagerlogistik
- E-Mobility
- Robotics
- Tracking, Scannen, RFID
- Mobile Arbeitsplätze
- Power Tools
- Telekommunikation
- Energiespeicher
- Solartechnik
- u. v. m.

In unserer Broschüre zeigen wir Ihnen einen Ausschnitt aus unserem Lieferprogramm. Eine Gesamtübersicht über unsere Produkte erhalten Sie auf unserer Internetseite unter **www.battery-kutter.de**. Oder Sie treten persönlich mit uns in Kontakt unter: **+49 40 611 631-0** – wir freuen uns auf Ihren Anruf!

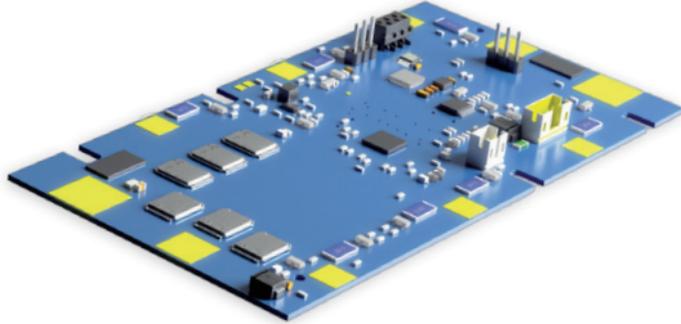
Akkukonfektionen



Gemeinsam mit unserer in Polen ansässigen und EN ISO 9001 zertifizierten Schwesterfirma Wamtechnik entwickeln wir seit über 30 Jahren individuelle Akkupacks und Systemlösungen im Kundenauftrag. Unsere umfangreichen Kenntnisse in Ladetechnik, Motoren, Steuerungen und USV-Systemen ermöglichen es uns, ein komplettes System – elektromechanisch oder designbezogen – zu optimieren und gemäß Ihren Anforderungen zur Serienreife zu bringen. Hierzu erstellen wir eine ganzheitliche Betrachtung mit CAD-Zeichnungen, Prototypen und Lastprofiltests, um ein auf ihre Anforderungen perfekt abgestimmtes Produkt zu entwickeln.

Sortiment	Zellen aller bekannten Hersteller wie Panasonic, Saft, LG, Samsung, Kokam, Murata, Moli, BAK u. v. m.
Spannung/Kapazität	1,2 V bis 3,7 V / 10 mAh bis 300 Ah pro Einzelzelle, verbaut zu Packs nach Kundenwunsch
Ausführung	alle Chemien im Bereich Lithium, NiCd, NiMH, VL, Blei, Titanat
Zustand	nach Kundenwunsch
Zubehör	Schutzelektronik, Kabel, Stecker, Gehäuse, Ladegeräte, GSM- und GPRS-Überwachung u. v. m.
Eigenschaften	Gemäß Kundenprojekt werden Zellen nach Wunsch gewählt und verbaut, inkl. Dokumentation und ggf. Zertifikaten
Anwendung	für alle Anwendungen

Batteriemanagementsysteme (BMS)



Unsere Batteriemagementsysteme (BMS) können als konsequente Weiterentwicklung der klassischen Schutzschaltung angesehen werden. Ergänzend zu den Standardfunktionen der Schutzschaltung stellt ein BMS weitere relevante Daten, wie z. B. den aktuellen Ladezustand, die Temperatur, die Anzahl der Ladezyklen sowie zahlreiche andere Informationen für eine weitere Verarbeitung zur Verfügung. Diese Daten können über einen SM-, I²C- oder CAN-Bus ausgelesen werden. Das BMS ist also in der Lage, alle notwendigen Funktionen zum sicheren Betrieb eines Lithium-Akkus bereitzustellen. Wir richten das BMS individuell für Ihre Anwendung ein.

Funktionen und Eigenschaften eines BMS:

- Spannungsüberwachung jeder einzelnen Zelle
- Temperaturüberwachung des Akkus an bis zu 5 Punkten (Arbeitsbereich -40 °C bis +85 °C)
- Steuern der Last – Verhindern einer Tiefentladung
- Steuern des Laders – Verhindern einer Überladung
- Steuerung der Batterietemperatur
- Passives Balancieren der Zellen
- Ladungsmengenzähler SOC, SOH-Bestimmung
- Errechnen und Ausgeben von Parametern: SOH, SOC, I, U, T über CAN, RS232, analog
- Kommunikationsschnittstellen
- Per PC parametrierbar
- ESD geschützt
- Kaskadierbar bis 2000 V Packspannung
- Galvanische Trennung Zellen/Schnittstellen

Standardisierte und individuell konfigurierbare Energiesysteme



Ob Lithium-Ionen-Akkupacks für Standardanwendungen, die Konfektionierung nach individuellem Kundenwunsch oder das innovative Energiesystem für eine schnelle und einfache Konfiguration – unsere intelligenten Batteriesysteme überzeugen durch eine vielfältig einsetzbare Schnittstellenkommunikation, hohe Zyklenfestigkeit und Leistung, ein funktionales Design sowie geringes Gewicht. Die Verwendung von hochwertigen Komponenten und einem – je nach Ausführung – flammenhemmenden Verguss verspricht höchste Qualität und Sicherheit. Unsere standardisierten Energiesysteme sind umfassend zertifiziert.

Marken	LiBrick, Battery-Kutter
Spannung/Kapazität	3,2 V bis 51,2 V / 1,5 Ah bis 150 Ah / 1S1P – 16S
Ausführung	Lithium-Ionen-Technologie
Qualität	CE, RoHS, REACH, UN-38.3, optional IEC 62133, UKCA, UL
Einsatz	hohe Zyklenfestigkeit
Zubehör	je nach Konfiguration passende Ladegeräte, Wandler und Systemhalter
Lagerfähigkeit	bis zu 12 Monate
Eigenschaften	hohe Lade-/Entladeraten, zyklensfest, geringe Selbstentladung, hohe Sicherheit durch integrierte Schutzbeschaltung oder BMS
Anwendung	Reha/Pflege, Test- und Messinstrumente, E-Mobilität, Notfallsysteme, Power Tools, USV & ESS u. v. m.

SUN Battery



Unser Markenname SUN Battery steht für AGM-Batterien höchster Qualität und neuester Technologie und bietet eine große Auswahl an VdS-zugelassenen Batterien an. Die wartungsfreien Bleibatterien der SUN Battery-Serie zeichnen sich durch hohe Energiedichte und breite Varianz der Abmessungen und Anschlusstechniken aus. Mit unserer eigenen Marke SUN Battery sind wir seit Jahren erfolgreich in der Erstausrüstung namhafter Hersteller sicherheitsrelevanter Anlagen tätig.

Marke	SUN Battery
Spannung/Kapazität	6 V und 12 V / 0,8 Ah bis 210 Ah
Ausführung	AGM (Glas-Vlies)
Zustand	verschlossen und geladen
Zubehör	optional
Eigenschaften	geringe Selbstentladung, absolut wartungsfrei
Anwendung	Gefahrenmeldeanlagen, Brandmeldeanlagen, Sicherheitsbeleuchtungen, Reinigungsgeräte, Solar, USV u. v. m.
Lebensdauer	3–5 Jahre, 6–9 Jahre und 10–12 Jahre nach EUROBAT
Zyklusfestigkeit	normal bis hoch
Qualität	Erstausrüsterqualität
Entgasung	ventilgeregelt
Ladespannung	13,8 V bis 14,8 V

SSB Battery



Unsere Marke SSB Battery steht für ein Höchstmaß an Qualität und Zuverlässigkeit. Neben einer großen Auswahl an VdS-erkannten Batterien umfasst das SSB Battery-Sortiment weitere Baureihen für kurze Entladezeiten bei Hochstromanwendungen im USV-Bereich sowie für Anwendungen mit langer Autonomiezeit im Not- und Sicherheitsbeleuchtungsbereich. Die Batterien kombinieren eine sehr hohe und effiziente Energiedichte mit einer verlängerten Gebrauchsdauer.

Marke	SSB Battery
Spannung/Kapazität	6 V und 12 V / 1,2 Ah bis 270 Ah
Ausführung	AGM (Glas-Vlies)
Zustand	verschlossen und geladen
Zubehör	optional
Eigenschaften	geringe Selbstentladung, absolut wartungsfrei
Anwendung	USV, Sicherheitsbeleuchtungen, Gefahrenmeldeanlagen, Brandmeldeanlagen, Reinigungsgeräte, Solar u. v. m.
Lebensdauer	6–9 Jahre und 10–12 Jahre nach EUROBAT
Zyklusfestigkeit	normal bis hoch
Qualität	Erstausrüsterqualität
Entgasung	ventilgeregelt
Ladespannung	13,8 V bis 14,8 V

SSB Battery Grid Power



Die SSB Grid Power Serie steht für verschlossene Hochtemperatur-Bleibatterien, die eine hervorragende Produktalternative zu den konventionellen, geschlossenen Batterien darstellen. Die Batterien überzeugen durch Leistungsstärke und eine lange Lebensdauer von bis zu 15 Jahren unter extremen Umgebungstemperaturen von 35 °C. Die SSB Grid Power Serie ist absolut wartungsfrei, weist ein hohes Einsparpotenzial bei Energie- und Wartungskosten auf sowie einen reduzierten CO₂-Fußabdruck.

Marke	SSB Battery Grid Power
Spannung/Kapazität	2 V / 200 bis 3000 Ah 12 V / 100 bis 200 Ah
Ausführung	AGM (Glas-Vlies)
Zustand	verschlossen und geladen
Zubehör	optional
Eigenschaften	wartungsfreie Hochtemperatur-Bleibatterien, lange Lebensdauer, hohes Einsparpotenzial an Energie- und Wartungskosten
Anwendung	Notstrom-, USV- und BSV-Anlagen, Not- und Sicherheitsbeleuchtung, Schaltanlagen, Notstromaggregat mit Diesel u. v. m.
Lebensdauer	bis zu 15 Jahre bei Umgebungstemperatur von 35 °C (EUROBAT-Klassifizierung: >12 Jahre, Very Long Life)
Zyklusfestigkeit	normal bis hoch
Qualität	Erstausrüsterqualität
Entgasung	ventilgeregelt
Ladespannung	13,8 V bis 14,8 V

Reinblei-Batterien



LEOCH Pure Lead High Rate-Batterien der PLX-Serie sind ventilgesteuerte AGM-Batterien, die für Anwendungen mit besonders hoher Entladung über einen kurzen Zeitraum optimiert wurden. Die Reinblei-Batterien der PLX-Serie bieten eine hohe Lebenserwartung unter extremen Anforderungen, sehr gute Temperaturfestigkeit und schnelle Wiederaufladbarkeit.

Marke	LEOCH Pure Lead High Rate PLX-Serie
Spannung/Kapazität	12 V / 38 Ah bis 200 Ah (C10)
Leistung (W)	149 bis 730 W (15 Min)
Ausführung	Reinblei
Zustand	verschlossen und geladen
Zubehör	optional
Anwendung	Notstrom-/USV-Anlagen, Not- und Sicherheitsbeleuchtung; Anwendungen mit besonders hoher Entladung über kurzen Zeitraum
Lebensdauer	>12 Jahre nach EUROBAT
Zyklusfestigkeit	sehr hoch
Qualität	Erstausrüsterqualität
Entgasung	ventilgeregelt
Ladespannung	13,8 V bis 14,8 V

Weitere AGM-Batterien



AGM-Batterien werden auch als Blei-Vlies-Batterien bezeichnet und sind verschlossene, ventilgeregelter Batterien. Dank des eingebauten Glasfaservlieses sind die AGM-Batterien gegen Auslaufen des Elektrolyten (Säure) – bei Benutzung in allen Lagen – gesichert. Für den Backup- und Sicherheitsbereich und für viele andere Anwendungen bieten wir Ihnen die AGM-Batterien zwischen 0,8 Ah und 200 Ah von verschiedenen Herstellern, zum Teil mit VdS-Anerkennung, an.

Marken	Yuasa, Panasonic, Exide, Intact u. v. m.
Spannung/Kapazität	6 V und 12 V / 0,8 Ah bis 200 Ah
Ausführung	AGM (Glas-Vlies)
Zustand	verschlossen und geladen
Zubehör	optional
Eigenschaften	geringe Selbstentladung, absolut wartungsfrei
Anwendung	Gefahrenmeldeanlagen, Brandmeldeanlagen, Sicherheitsbeleuchtung, Reinigungsgeräte, Solar, USV u. v. m.
Lebensdauer	3–5 Jahre, 6–9 Jahre und 10–12 Jahre nach EUROBAT
Zyklusfestigkeit	nach Baureihe normal bis sehr hoch
Qualität	Erstausrüsterqualität
Entgasung	ventilgeregelt
Ladespannung	13,8 V bis 14,8 V

GEL-Batterien



Die Blei-Gel-Batterie, gefüllt mit gelartiger Masse, kann in jeglichen Lagen betrieben werden und glänzt mit ihrer Auslaufsicherheit. In Anwendungsbereichen wie Elektroautos, Rollstühlen oder Campingwagen ist die Blei-Gel-Batterie immer mehr auf dem Vormarsch.

Marken	Exide Sonnenschein, Intact, MK Battery u.v. m.
Spannung/Kapazität	2 V bis 12 V / 0,8 Ah bis 3000 Ah
Ausführung	GEL (Blei-Gel)
Zustand	verschlossen und geladen
Zubehör	optional
Anwendung	zyklische Anwendungen
Zyklusfestigkeit	sehr hoch
Qualität	Erstausrüsterqualität
Entgasung	ventilgeregelt
Ladespannung	13,8 V bis 14,8 V

Antriebsbatterien



Antriebsbatterien, auch Traktionsbatterien, werden für hochzyklische Anwendungen eingesetzt, wie z. B. für Reinigungsmaschinen, Stapler oder Rollstühle. Antriebsbatterien erfordern eine besondere Konstruktion. Daher wirken die Anschaffungskosten bei A-Herstellern auf den ersten Blick teurer, rentieren sich jedoch durch längere Einsatzzeiten, geringere Wartung und eine längere Lebensdauer. Die Traktionsbatterien werden in folgenden Ausführungen unterschieden: AGM (Glas-Vlies), Nass (Blei-Säure) und GEL (Blei-Gel).

Marken	SUN Battery HC Serie, Hawker, Exide Hoppecke, Sonnenschein, Trojan, Intact u. v. m.
Spannung/Kapazität	2 V bis 12 V / 60 Ah bis 3000 Ah
Ausführung	AGM (Glas-Vlies), Nass (Blei-Säure) und GEL (Blei-Gel)
Zustand	geschlossen und verschlossen, gefüllt und geladen oder trocken vorgeladen
Zubehör	optional, Blockverbinder meist vorhanden
Eigenschaften	extrem hochwertige Zellen, haltbar, sicher und zuverlässig
Anwendung	Reinigungsmaschinen, Stapler, Rollstühle u. v. m.
Zyklusfestigkeit	sehr hoch
Qualität	sehr hoch
Entgasung	ventilgeregelt
Ladespannung	2,2 V bis 2,5 V / Zelle

Starterbatterien



Beim Start Ihres Fahrzeugs sind Sie auf eine zuverlässige Batterie angewiesen – egal, bei welchem Wetter. Die sehr hohe Kapazität sowie die extreme Hochstromfähigkeit unserer Starterbatterien resultieren aus dem Einsatz von ausgewählten Materialien und speziellen Legierungen. Unsere Starterbatterien sind sowohl gefüllt und geladen (Calcium/Calcium-Technologie) als auch trocken vorgeladen (Hybrid-Technologie) lieferbar.

Marken	Intact, Varta, Banner u. v. m.
Spannung/Kapazität	6 V und 12 V / 5 Ah bis 225 Ah
Ausführung	AGM (Glas-Vlies), Nass (Blei-Säure) und GEL (Blei-Gel)
Zustand	gefüllt und geladen, trocken vorgeladen
Zubehör	optional
Eigenschaften	Top-Startleistung, sehr haltbar und zuverlässig, typenabhängig komplett wartungsfrei
Anwendung	in allen Fahrzeugen, Marine, Luftfahrt, Baumaschinen, Generatoren
Qualität	Erstausrüsterqualität
Entgasung	ventilgeregelt oder mit Entgasungsschlauch

LiFePO4-Batterien



Unser Markenname SUN Battery steht für neueste und innovativste Technologie und bietet eine gleichwertige Alternative zu herkömmlichen Blei-Batterien, mit allen Vorteilen der Lithium-Eisenphosphat-Technologie. Die LiFePO4-Batterien zeichnen sich durch hohe Energiedichte, extreme Zyklenfestigkeit, lange Lebensdauer bei hohen Temperaturen und geringes Gewicht aus. Die LiFePO4 SMART-Version verfügt über integrierte intelligente Kommunikationsschnittstellen für eine einfache und komplette Überwachung der einzelnen Blöcke.

Marke	SUN Battery
Spannung/Kapazität* LiFePO4 LiFePO4 SMART	12,8 V / 4,5 Ah bis 200 Ah 25,6 V / 10 Ah, 20 Ah, 40 Ah *bei 1 Std. Entladung
Ausführung	Lithium-Eisenphosphat-Technologie
Zustand	verschlossen und geladen
Eigenschaften	1:1 austauschbar mit Blei-Batterien, hohe Energiedichte (3x höher als bei AGM-Batterien), Betrieb in weitem Temperaturbereich (-30 °C bis +60 °C), lange Lebensdauer auch bei hohen Temperaturen, extrem geringe Selbstentladung, sehr hohe Eigensicherheit (keine Brand- oder Explosionsgefahr), geringes Gewicht, schnellladefähig
Anwendung	Not- und Sicherheitsbeleuchtung, zyklische Anwendungen, USV, Solar usw.
Lebensdauer	Design Life bis zu 20 Jahre
Zyklenfestigkeit	sehr hoch (7000 Zyklen bei 50 % Entladetiefe)
Qualität	Erstausrüsterqualität

Industrie-Akkus



Industriezellen sind meist unkenntlich in Akkupacks von Notebooks, Scannern, Funkgeräten oder anderen mobilen Anwendungen in einem Kunststoffgehäuse oder im Gerät verbaut. Die Vorauswahl der richtigen Zelle für die Überwachungs- und Ladeelektronik ist elementar für die Funktionsfähigkeit der gesamten Anwendung. Der Akku ist oft das Herzstück und sollte dementsprechend gut vorgeplant werden. Wir haben viele Hundert Zellen und verschiedene Technologien zur Verfügung: Lassen Sie sich von uns zur Wahl von Li-Ionen, NiMH oder NiCd eingehend beraten.

Sortiment	Panasonic, Samsung, LG, Sony, BAK, Saft, Nife, Moli E-One, A123, Varta, BYD u. v. m.
Spannung/Kapazität	1,2 V bis 3,7 V / 30 mAh bis 300 Ah
Ausführung	NiCd, NiMH, Li-Ionen, LiFe, LiPo, VL-Vanadium
Zubehör	Kabel, Stecker, Lötfaßen, Schrumpfschlauch, Schutzbeschaltung, Ladetechnik
Eigenschaften	hochwertige Akkumulatoren mit langer Lebensdauer; für den Einsatz von -50 °C bis +120 °C
Anwendung	Scanner, Portables, Fahrzeuge, Backup, Notbeleuchtung, Gefahrenmeldeanlagen, Messtechnik, Medizintechnik
Lebensdauer	bis zu 20 Jahre
Ladespannung	1,4 V bis 4,2 V/Zelle

Akkupacks für Not- und Fluchtwegbeleuchtung



Akkupacks für die Not- und Fluchtwegbeleuchtung sorgen im Notfall dafür, dass alle Personen im Gebäude die Fluchtwege rechtzeitig erkennen und nutzen können. Unsere Akkupacks werden aus robusten Zellen mit sehr gutem Leistungsverhalten gefertigt. Durch ihren geringen Innenwiderstand können NiCd-/NiMH-Akkupacks hohe Ströme liefern und werden speziell für die Not- und Fluchtwegbeleuchtung verwendet.

Sortiment	Battery-Kutter Akkupacks für Einzelbatterieleuchten
Spannung/Kapazität	2,4 V und 12 V / 800 mAh bis 4500 mAh u. v. m.
Ausführung	NiCd und NiMH
Zellgrößen	AA, Sub-C, C, D u. v. m.
Bauformen	Stab, Reihe und Sonderbauformen
Anschlussarten	Kabel, Lötflanke und Fast-on +6,3 / -4,8 mm
Anwendung	Not- und Fluchtwegbeleuchtung
Qualität	Erstausrüsterqualität

Consumer-Batterien (Zink-Kohle und Alkali)



Für Langzeitanwendungen wie Fernbedienungen, Wecker, Taschenlampen und Ähnliches empfehlen wir Primärbatterien, da sich hier die Nutzung von Akkus nicht lohnt. Wir bieten eine große Auswahl von verschiedenen Herstellern – immer passend für Ihr Gerät.

Sortiment	Panasonic, Duracell, Varta, Camelion u. v. m.
Spannung/Kapazität	1,5 V bis 12 V / 5 mAh bis 30 Ah
Ausführung	alle Größen in Zink-Kohle, Alkali
Anwendung	für alle gängigen Geräte
Lebensdauer	bis zu 15 Jahre
Qualität	hochwertige Erstausrüsterqualität

Lithium-Batterien



Lithium-Batterien sind allgegenwärtig und doch für den Anwender in der Regel unsichtbar. Die Batterien haben Laufzeiten von bis zu 20 Jahren und sind für Temperaturen von -20 °C und bis zu $+80\text{ °C}$ geeignet. Die Einsatzgebiete sind vielseitig, am häufigsten sind Lithium-Batterien in Langzeitanwendungen wie Wärmemengenzählern, Rauchwarnmeldern oder Backup-Systemen zu finden.

Sortiment	SUN Battery, BAK, Saft, Tadiran, EVE, Maxell, Ultralife u. v. m.
Spannung/Kapazität	3 V bis 9 V / 1 mAh bis 60 Ah
Ausführung	Li-SOCL ² , Li-MnO ² , Li-CFn, LiFeS ²
Eigenschaften	extrem lange Haltbarkeit aufgrund sehr geringer Selbstentladung
Anwendung	Backup- und Standby-Anwendungen, Geräte mit geringer Stromentnahme, Lebensdauer von bis zu 20 Jahren

Knopfzellen



In nahezu jedem kleinen elektronischen Gerät befinden sich Knopfzellen, um LEDs anzutreiben oder um die Memoryfunktionen der Chips aufrechtzuerhalten. In diesem Segment gibt es extreme Preis- und Qualitätsunterschiede. Doch die Speicherung Ihrer Daten ist wichtig. Lassen Sie sich von uns beraten, um das optimale Produkt für Ihre Anwendung zu finden.

Sortiment	Varta, Maxell, Panasonic, Camelion u. v. m.
Spannung/Kapazität	1,5 V bis 3,6 V / 1 mAh bis 2 Ah
Ausführung	Li-SOCL ² , Li-MnO ² , Li-CFn, LiFeS ₂ , Zink-Luft, Alkali-Mangan, Silberoxid
Zustand	auch mit Lötfahnen/-pins oder mit Kabel und Stecker erhältlich
Zubehör	nach Kundenwunsch im Blister oder Industriepalettierung
Eigenschaften	sehr unterschiedliche Anwendungsfälle mit variierenden Qualitäten
Anwendung	Backup- und Standby-Anwendungen, Geräte mit geringer Stromentnahme
Lebensdauer	bis zu 20 Jahre
Qualität	von sehr gering (AG-Typen Alkali) bis sehr hochwertig Li-MnO ² oder Silberoxid

Ladegeräte



Professionelle Ladegeräte – mit der richtigen Abstimmung auf Ihre Anwendung – sind Grundlage einer optimalen Nutzung der Kapazität und einer langen Lebensdauer der Akkus. Der Ladetechnik wird leider häufig viel zu wenig Aufmerksamkeit geschenkt. Die richtige Anpassung an Ihren Akku ist ausschlaggebend für die optimale Leistung. Unser Sortiment umfasst hochwertige Hersteller, die je nach Anwendung auch kundenspezifische Typen für Sie entwickeln.

Sortiment	4Load, Fronius, Ctek, Mascot, Mec u. v. m.
Spannung/Stromstärke	0,5 V bis 760 V / 10 mA bis 200 A
Ausführung	nach Kundenbedarf für alle Akkumulatoren
Zustand	Industrie- oder Consumerverpackung
Zubehör	Kabel, Klemmen, Schrauben etc.
Eigenschaften	auch kundenspezifische Programmierung oder Produktion
Anwendung	Kfz, USV, Stapler, Reinigungsgeräte, akkubetriebene Maschinen u. v. m.

Netzteile/Wandler



Sortiment	Samlex, Mascot, Fronius, Meanwell, Eigenentwicklung
Ausführung	Schutzklasse und DIN gemäß Kundenvorgabe
Anwendung	Industriegeräte, Schiffsbau, Kleingeräte, Dieselstart u. v. m.

Auch im Bereich der Netzteile können wir Ihnen Alternativen zu Ihren Geräten oder eine auf Ihre Anwendung zugeschnittene Kundenlösung liefern. Speziell im Bereich Wandler können wir für Sie Lösungen entwickeln, die den Verbrauch Ihrer Geräte drastisch reduzieren.

Logistiklösungen

Unser großes Standardsortiment ist ständig abrufbar und wird Ihnen in den meisten Fällen binnen 24 Stunden zugestellt.

Wir versenden mit starken Logistikpartnern wie z. B. DB Schenker, DPD oder Transmed. Dadurch ermöglichen wir Ihnen über das normale Paket hinaus vielseitige Lösungen, um Ihre Ware sicher und vor allem pünktlich an jegliches Ziel zu bringen. So sind individuelle Versandanfragen kein Problem für uns, sei es eine Lieferung auf die grüne Wiese, auf der ein Funkmast steht, oder direkt in die Fahrzeuge Ihrer Techniker.



Besuchen Sie unseren Online-Shop!

Unser gesamtes Produktangebot finden Sie in unserem Online-Shop unter:

www.battery-kutter.de

Hier können Sie täglich 24 Stunden bequem einkaufen. Wenn Sie Hilfe benötigen, stehen wir Ihnen mit unserem kompetenten Beratungsteam natürlich gerne persönlich zur Seite.



Battery-Kutter

Battery-Kutter GmbH & Co. KG

Robert-Koch-Straße 19a · 22851 Norderstedt

Telefon: +49 40 611 631-0 · Fax: +49 40 611 631-79

E-Mail: info@battery-kutter.de

www.battery-kutter.de

